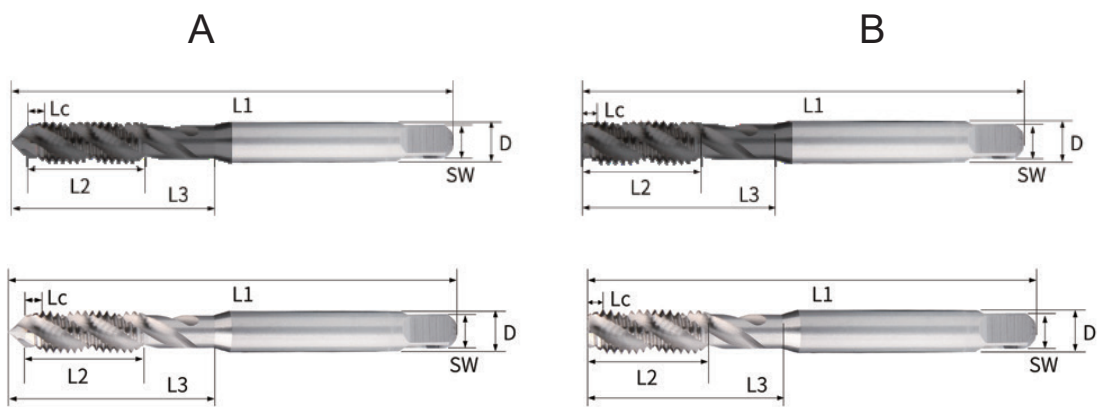


SPIRAL TAP

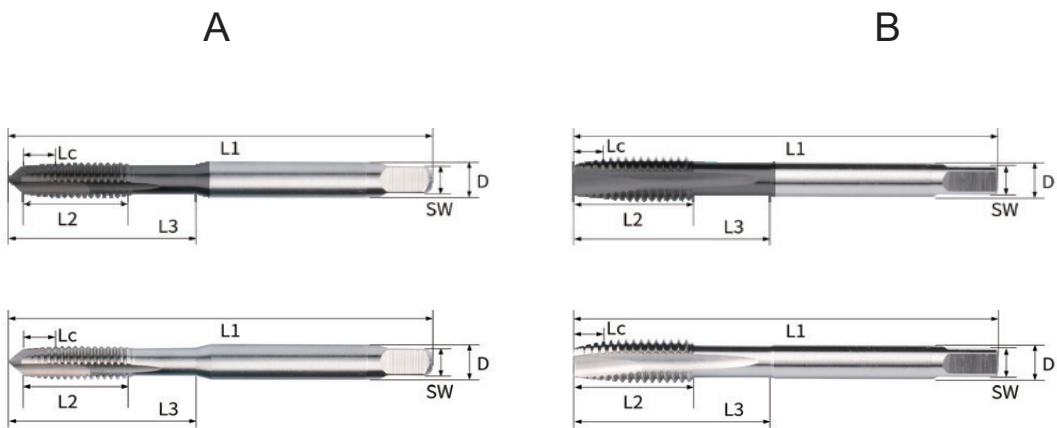
螺旋槽丝锥



螺纹尺寸 Thread Size	精度	切削锥长 Lc	全长 L1	螺纹长 L2	避空长 L3	柄径 D	方径 SW	规格 Type
M3*0.5	P2	2.5P	46	6	19	4.0	3.2	A
M3.5*0.6	P2	2.5P	46	7.2	20	4.0	3.2	A
M4*0.7	P2	2.5P	52	8.4	21	5.0	4.0	A
M5*0.8	P2	2.5P	60	9.6	24	5.5	4.0	A
M6*1.0	P2	2.5P	62	10.8	29	6.0	4.5	A
M8*1.0	P2	2.5P	70	15	37	6.2	5.0	B
M8*1.25	P2	2.5P	70	15	37	6.2	5.0	B
M10*1.0	P2	2.5P	75	18	41	7.0	5.5	B
M10*1.25	P2	2.5P	75	18	41	7.0	5.5	B
M10*1.5	P2	2.5P	75	18	41	7.0	5.5	B
M12*1.0	P2	2.5P	82	21	48	8.5	6.5	B
M12*1.25	P2	2.5P	82	21	48	8.5	6.5	B
M12*1.5	P2	2.5P	82	21	48	8.5	6.5	B
M12*1.75	P2	2.5P	82	21	48	8.5	6.5	B
M14*1.0	P2	2.5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M14*1.25	P2	2.5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M14*1.5	P2	2.5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M14*2.0	P2	2.5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M16*1.5	P2	2.5P	95	32	52	12.5	10.0	B
M16*2.0	P2	2.5P	95	32	52	12.5	10.0	B
M18*1.5	P2	2.5P	110	37	57	14.0	11.0	B
M18*2.5	P2	2.5P	125	37	57	14.0	11.0	B
M20*1.5	P2	2.5P	125	37	58	15.0	12.0	B
M20*2.5	P2	2.5P	140	37	58	15.0	12.0	B

APEX TAP

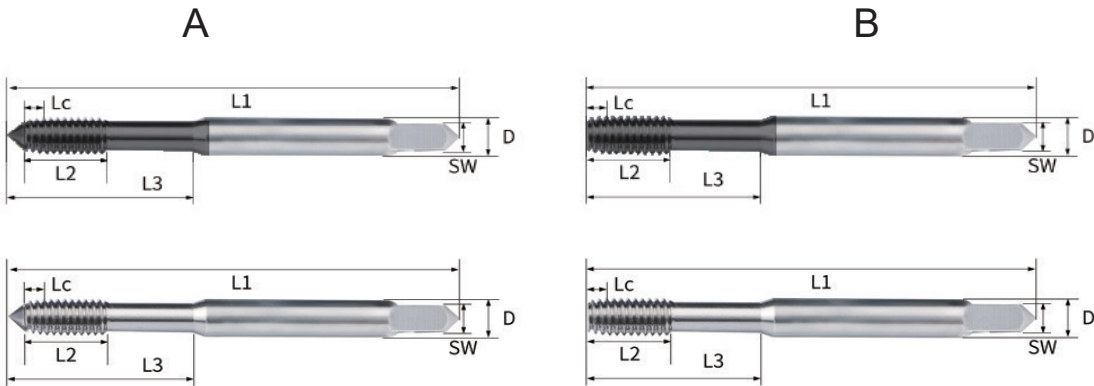
先端丝锥



螺纹尺寸 Thread Size	精度	切削锥长 Lc	全长 L1	螺纹长 L2	避空长 L3	柄径 D	方径 SW	规格 Type
M3*0.5	P2	5P	46	11	19	4.0	3.2	A
M3.5*0.6	P2	5P	46	13	20	4.0	3.2	A
M4*0.7	P2	5P	52	13	21	5.0	4.0	A
M5*0.8	P2	5P	60	16	24	5.5	4.0	A
M6*1.0	P2	5P	62	19	29	6.0	4.5	A
M8*1.0	P2	5P	70	22	37	6.2	5.0	B
M8*1.25	P2	5P	70	22	37	6.2	5.0	B
M10*1.0	P2	5P	75	24	41	7.0	5.5	B
M10*1.25	P2	5P	75	24	41	7.0	5.5	B
M10*1.5	P2	5P	75	24	41	7.0	5.5	B
M12*1.0	P2	5P	82	29	48	8.5	6.5	B
M12*1.25	P2	5P	82	29	48	8.5	6.5	B
M12*1.5	P2	5P	82	29	48	8.5	6.5	B
M12*1.75	P2	5P	82	29	48	8.5	6.5	B
M14*1.0	P2	5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M14*1.25	P2	5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M14*1.5	P2	5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M14*2.0	P2	5P	88	30	48	10.5	8.0	B
M16*1.5	P2	5P	95	32	52	12.5	10.0	B
M16*2.0	P2	5P	95	32	52	12.5	10.0	B
M18*1.5	P2	5P	110	37	55	14.0	11.0	B
M18*2.5	P2	5P	125	37	55	14.0	11.0	B
M20*1.5	P2	5P	125	37	58	15.0	12.0	B
M20*2.5	P2	5P	140	37	58	15.0	12.0	B

TAFLET TAP

挤压丝锥



螺纹尺寸 Thread Size	精度	切削锥长 Lc	全长 L1	螺纹长 L2	避空长 L3	柄径 D	方径 SW	规格 Type
M1.6*0.35	RH4	1/2.5/4P	36	8	8	3.0	2.5	A/B
M1.7*0.35	RH4	1/2.5/4P	36	8	8	3.0	2.5	A/B
M1.8*0.35	RH4	1/2.5/4P	36	8	8	3.0	2.5	A/B
M2*0.4	RH4/5/6/7	1/2.5/4P	40	10	10	3.0	2.5	A/B
M2.5*0.45	RH4/5/6/7	1/2.5/4P	44	12	12	3.0	2.5	A/B
M3*0.5	RH5/6/7/8	1/2.5/4P	46	9	17.5	4.0	3.2	A/B
M3.5*0.6	RH6	1/2.5/4P	46	9	17.5	4.0	3.2	A/B
M4*0.7	RH6/7/8/9	1/2.5/4P	52	10	18	5.0	4.0	A/B
M5*0.8	RH6/7/8/9	1/2.5/4P	60	11	23	5.5	4.0	A/B
M6*1.0	RH6/7/8/9	1/2.5/4P	62	12	24	6.0	4.5	A/B
M8*1.0	RH7	2.5P	70	16	16	6.2	5.0	A/B
M8*1.25	RH7	2.5P	70	16	16	6.2	5.0	A/B
M10*1.0	RH7	2.5P	75	17	17	7.0	5.5	A/B
M10*1.25	RH7	2.5P	75	17	17	7.0	5.5	A/B
M10*1.5	RH7	2.5P	75	17	17	7.0	5.5	A/B
M12*1.0	RH7	2.5P	82	18	18	8.5	6.5	A/B
M12*1.25	RH7	2.5P	82	18	18	8.5	6.5	A/B
M12*1.5	RH7	2.5P	82	18	18	8.5	6.5	A/B
M12*1.75	RH8	2.5P	82	18	18	8.5	6.5	A/B
M14*1.0	RH9	2.5P	88	20	20	10.5	8.0	A/B
M14*1.25	RH9	2.5P	88	20	20	10.5	8.0	A/B
M14*1.5	RH10	2.5P	88	20	20	10.5	8.0	A/B
M14*2.0	RH10	2.5P	88	20	20	10.5	8.0	A/B
M16*1.5	RH10	2.5P	95	20	20	12.5	10.0	A/B
M16*2.0	RH10	2.5P	95	20	20	12.5	10.0	A/B
M18*1.5	RH11	2.5P	110	17	17	14.0	11.0	A/B
M18*2.5	RH12	2.5P	125	20	20	14.0	11.0	A/B
M20*1.5	RH12	2.5P	125	20	20	15.0	12.0	A/B
M20*2.5	RH12	2.5P	140	20	20	15.0	12.0	A/B

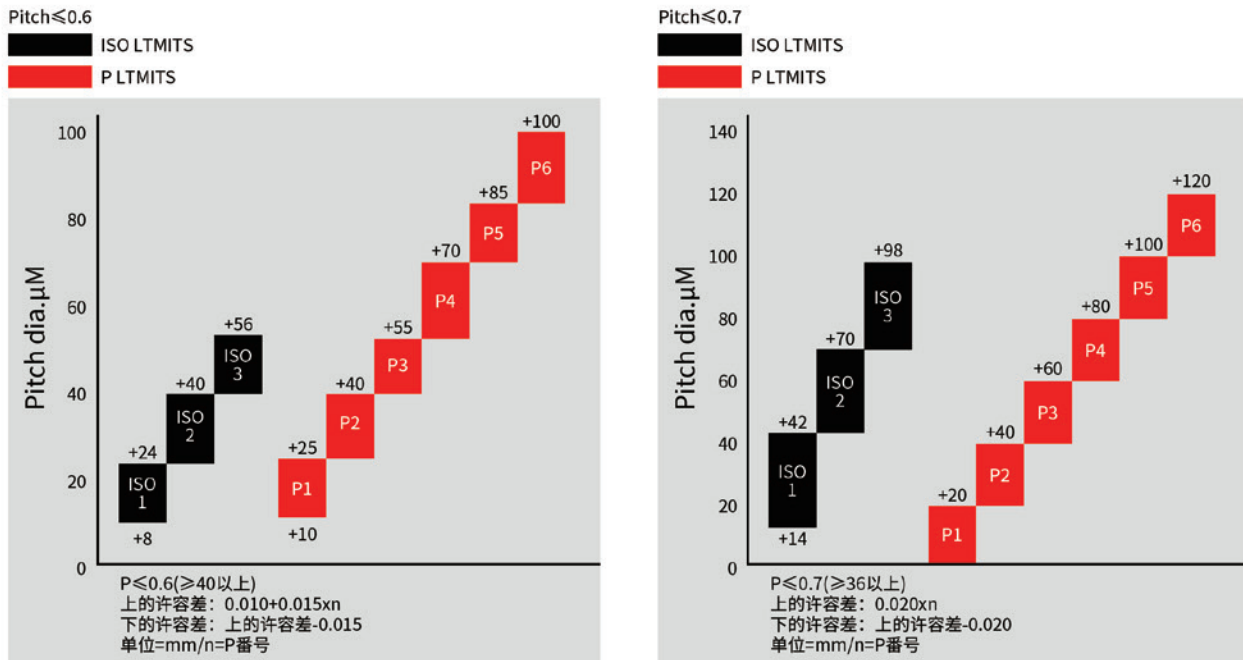
CUTTING DATASHEET

切割数据表

切削材质		抗张强度	硬度HB	切削丝攻切削米数	无屑丝攻切削米数
▲	一般构造用钢	≤850	/	15-20	10-15
	快削钢	≤1000	/	15-20	10-20
	低碳钢	≤750	/	15-20	10-15
	机械构造用碳钢	≤850	/	15-20	10-15
▲	渗碳合金钢	≥850-1200	/	10-15	8-12
	机械业构造用合金钢	≥850-1200	/	10-15	8-12
	合金工具钢	≤1000	/	8-12	6-10
	高速钢	≥650-1000	/	8-12	6-10
▲	不锈钢	硫化系	≤850	/	8-15
		沃斯田铁系	≤850	/	8-15
		麻田散铁系	≤850	/	8-15
▲	一般构造用钢	≤800	/	15-20	10-15
	快削钢	≤1000	/	15-20	10-20
	合金钢(热处理)	≤1000	/	15-20	10-15
	热处理钢	≤1200	/	15-20	10-15
	氮化钢	≤1200	/	15-20	10-15
	球墨铸铁	/	≤240	20-25	10-20
▲	铝及铝合金	≤400	/	20-25	15-20
	锻造铝合金	≤400	/	20-25	15-20
	铝铸件	≤10% Si	≤600	/	20-25
		>10% Si	≤600	/	20-25
▲	铸铁	/	≤240	20-25	/
	球状石墨铸铁	/	≤240	20-25	15-20
	可延展性铸铁	/	≤300	20-25	15-20
	黄铜 短屑型	≤600	/	15-20	10-15
	长屑型	≤600	/	15-20	10-15
▲	塑胶	/	/	7-12	/
▲	镁合金	≤450	/	20-25	/
▲	钛合金	≤1200	/	2-8	2-6
	镍基合金	≤1200	/	2-8	2-6

PRECISION COMPARISON SHEET

P级精度与级ISO精度分布比较表



RH级精度与级ISO精度分布比较表

